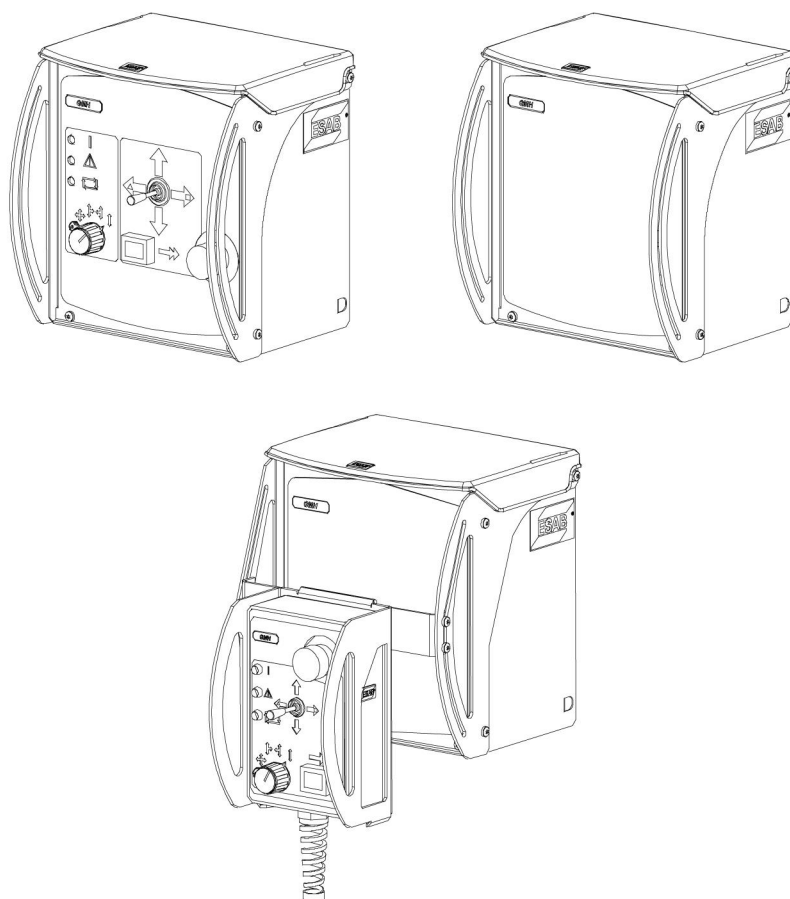


GMH



Eksplotavimo instrukcija



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Low Voltage Directive 2014/35/EU
The EMC Directive 2014/30/EU
The RoHS Directive 2011/65/EU

Type of equipment

Arc welding joint tracking unit

Type designation

PAV	serial number starting with 049 XXX XXXX
PAV remote control	serial number starting with 941 XXX XXXX
GMH	serial number starting with 049 XXX XXXX
GMH remote control	serial number starting with 941 XXX XXXX

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, and telephone No:

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standards in force within the EEA has been used in the design:

EN IEC 60974-1:2018/A1:2019	Arc Welding Equipment – Part 1: Welding Power Sources
EN 60974-10:2014,	Arc Welding Equipment – Part 10: Electromagnetic Compatibility (EMC) requirements

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential.

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Place/Date

Signature

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Peter Kjällström". The signature is written in a cursive, flowing style.

The CE mark, consisting of the letters "C" and "E" in a stylized, bold font, indicating conformity with European standards.

Gothenburg
2022-02-01

Peter Kjällström
Standard Automation Director

1	SAUGA	4
2	ĮVADAS	7
	2.1 Bendroji informacija	7
	2.1.1 Variantai.....	7
3	TECHNINIAI DUOMENYS	8
4	MONTAVIMAS	10
	4.1 Montavimas ir prijungimas	10
	4.2 Jutiklio piršto nustatymas	10
	4.3 Indukcinio jutiklio reguliavimas	10
5	EKSPLOATAVIMAS	11
	5.1 Pagrindinės dalys	11
	5.1.1 Jutiklis.....	12
	5.2 Jungčių sekimo įrenginys su valdymo skydeliu	13
	5.3 Jungčių sekimo įrenginys – galinė dalis	15
	5.4 Nešiojama valdymo dėžė	16
	5.5 Jungčių sekimas	17
	5.5.1 Jungčių sekimas su kraštų valdymu	17
	5.5.2 Jungčių sekimas su griovelio valdymu	18
	5.6 Padėties suvirinimui pradėti nustatymas.	20
	5.7 Suvirinimo pradžios padėties nustatymas (su indukcinio jungčių sekimu)	20
6	TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	21
	6.1 Bendroji informacija	21
7	ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS	22
	UŽSAKYMO NUMERIAI	23
	ELEKTROS SCHEMA	24
	MATMENŲ BRĖŽINYS	27
	SUSIDĖVINČIOS DALYS	30
	PRIEDAI	31

1 SAUGA

**PASTABA!**

ESAB išbandė įrenginio bendrosios sistemos veikimą. Atsakomybė už specifinių įrenginių saugumą ir veikimą tenka montuotojui.

Kad su įranga ar šalia jos dirbantys asmenys laikytųsi atitinkamų saugos priemonių, atsako ESAB įrangos naudotojai. Saugos priemonės turi tenkinti šio tipo įrangai keliamus reikalavimus. Be standartinių taisyklių, taikomų darbo vietoje, atsižvelkite į toliau pateikiamas rekomendacijas.

Visus darbus turi atlikti specialiai parengti darbuotojai, gerai išmanantys įrangos veikimą. Netinkamai naudojama įranga gali lemti pavojingas situacijas, dėl kurių gali susižeisti naudotojas arba sugesti įranga.

1. Kiekvienas asmuo, naudojantis įrangą, turi žinoti:
 - kaip ji veikia
 - avarinių išjungiklių vietas
 - jos funkcijas
 - susijusias saugos priemones
 - suvirinimo, pjovimo ar kitus su šia įranga atliekamus veiksmus
2. Naudotojas turi pasirūpinti, kad:
 - pradėjus dirbti, įrangos naudojimo vietoje nebūtų pašalinių asmenų
 - visi yra saugūs atliekant elektros lanko taktą arba pradėjus darbą su įranga
3. Darbo vieta turi būti:
 - tinkama tam tikslui
 - be skersvėjų
4. Asmeninės apsaugos priemonės:
 - Visuomet naudokite rekomenduojamas asmens apsaugos priemones, pvz., apsauginius akinius, ugniai atsparius drabužius, apsaugines pirštines
 - Nedėvėkite palaidų daiktų, pvz., šalikų, apyrankių, žiedų ir t. t., kurie gali įstrigti ir nudeginti
5. Bendrosios saugos priemonės:
 - Patikrinkite, ar grįžtamasis kabelis tvirtai prijungtas
 - Darbus su aukštos įtampos įranga **gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas**
 - Atitinkama gaisro gesinimo įranga turi būti aiškiai pažymėta ir laikoma netoliese
 - Darbo metu **negalima** įrangos sutepti ir atlikti kitų priežiūros darbų

**ĮSPĖJIMAS!**

Sutraiškyimo pavojus keičiant laido ritę! Kišdami suvirinimo vielą tarp tiekimo ritinėlių **nemūvėkite** apsauginių pirštinių.

**ĮSPĖJIMAS!**

Virindami ir pjaudami elektros lanku galite susižaloti patys ir sužaloti kitus. Virindami ir pjaudami imkitės atsargumo priemonių. Pasiteiraukite savo darbdavio dėl saugos praktikos, kuri turi būti pagrįsta gamintojo pavojingumo duomenimis.

ELEKTROS SMŪGIS gali būti mirties priežastis

- Prietaisą sumontuokite ir įžeminkite laikydamiesi galiojančių standartų.
- Nesilieskite prie veikiančių elektrinių dalių ar elektrodų plika oda, drėgnomis pirštinėmis ar drėgnais drabužiais.
- Izoliuokite save nuo žemės ir apdirbamos detalės
- Patikrinkite, ar jūsų darbinė stovėseną yra saugi

DŪMAI IR DUJOS gali būti pavojingos sveikatai

- Laikykitės galvą atokiau nuo dūmų
- Dūmams ir dujoms pašalinti iš kvėpavimo zonos ir bendrų patalpų, naudokite ventiliacijos ar ištraukimo sistemą arba jas abi.

ELEKTROS LANKO SPINDULIAI gali pažeisti akis ir nudeginti odą

- Apsaugokite savo akis ir odą. Naudokite tinkamą virinimo kaukę ir lęšius su filtrais bei dėvėkite apsauginius drabužius.
- Apsaugokite stebėtojus tinkamomis pertvaromis ar užuolaidomis

GAISRO PAVOJUS

- Kibirkštys (tiškai) gali sukelti gaisrą. Todėl patikrinkite, ar šalia nėra degių medžiagų

TRIUKŠMAS. Per didelis triukšmas gali pažeisti klausos organus

- Apsaugokite savo ausis. Naudokite ausines ar kitas klausos apsaugos priemones. Apsaugokite savo ausis. Naudokite ausines ar kitas klausos apsaugos priemones
- Apsaugokite stebėtojus nuo pavojaus

GEDIMAS. Įvykus gedimui, į pagalbą pasikvieskite specialistą.

Prieš montuodami ar naudodami įrenginį, atidžiai perskaitykite naudojimo instrukciją.

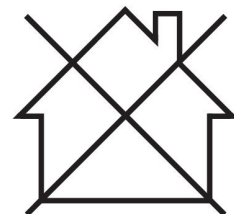
SAUGOKITE SAVE IR KITUS!

**DĖMESIO!**

Šis gaminys skirtas tik virinti lanku.

**DĖMESIO!**

„Class A“ tipo įranga neskirta naudoti gyvenamosiose patalpose, kur elektros srovė tiekama viešaisiais žemosios įtampos elektros tinklais. Gali kilti sunkumų tokiose patalpose nustatant elektromagnetinį „class A“ įrangos suderinamumą dėl laidais sklindančių, taip pat ir spinduliuojamų trikdžių.





DĖMESIO!

Prieš montuodami ar naudodami, atidžiai perskaitykite naudojimo instrukciją.



PASTABA!

Išmeskite elektroninę įrangą pateikdami ją perdirbimo įmonei!

Pagal Europos Direktyvą 2012/19/EB dėl elektrinių ir elektroninių atliekų ir jos pritaikymą pagal nacionalinius įstatymus, nebetinkama naudoti elektros ir (arba) elektroninė įranga turi būti pateikta perdirbimo įmonei.

Esate už įrangą atsakingas asmuo, todėl įsipareigojate gauti informacijos apie patvirtintas surinkimo stotis.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į artimiausią ESAB platintoją.



ESAB gali pateikti visus reikalingus suvirinimo apsaugus ir priedus.

2 ĮVADAS

2.1 Bendroji informacija

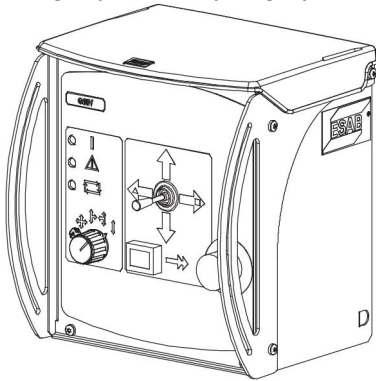
GMH – tai jungčių sekimo įranga, skirta automatinio suvirinimo įrangos padėties nustatymui ir jungčių sekimui visų tipų jungtyse, kai jutiklio pirštas seka kreipiamąjį kraštą.

Įranga pritaikyta ESAB standartinėms servo plokštelėms ir vienu metu valdo vieną arba du servo variklius.

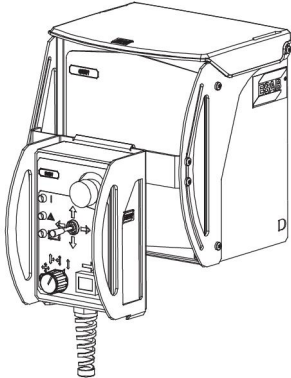
Galimi keli sistemos variantai (žr. toliau).

2.1.1 Variantai

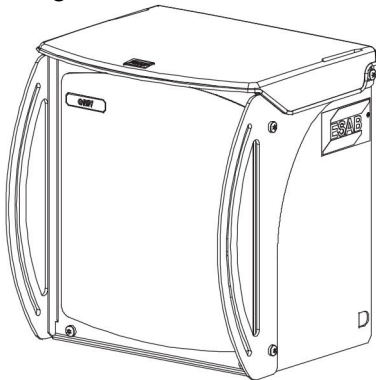
- Jungčių sekimo įrenginys su valdymo pultu.



- Jungčių sekimo įrenginys su nešiojamuoju valdymo dėže.



- Integruotas elementas kolonomis ir strėlėms.



3 TECHNINIAI DUOMENYS

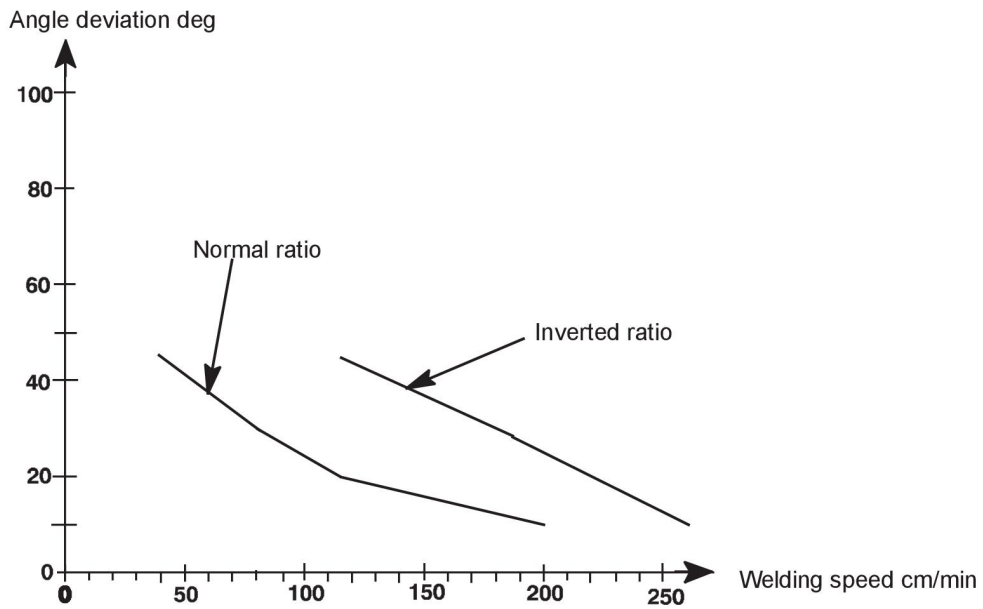
	GMH
Maitinimo įtampa	42 V KS, 50–60 Hz
Srovės išvestis	450 V A
Aplinkos temperatūra	Nuo –15 iki +45 °C (nuo +5 iki +113 °F)
Santykinė oro drėgmė	Ne daugiau kaip 98 %
Didžiausia variklio srovė	6 A – 100 %
Gaubto apsaugos klasė	IP23
Dabartinės ribos	15 A (techninės įrangos srovės riba)
Maitinimo saugikliai	10 A lėti
Variklio reguliatoriaus tipas	Pertraukiamas keturių kvadrantų reguliatorius
Rotoriaus įtampa	40 V nuolatinė srovė
Lauko įtampa, atskiras įmagnetintas variklis	60 V nuolatinė srovė
Svoris	
Jungčių sekimo įrenginys	6,2 kg (13,67 sv.)
Nešiojama valdymo dėžė	2,7 kg (5,95 sv. su 4 m laidu ir apsauga)
Jutiklis ir skersinis su laikikliu	2,2 kg (4,85 sv.)
Kreipiamasis pirštas	0,6 kg (1,32 sv.)
Darbinio diapazono jutiklis, radialiai 360°	4 mm (0,16 col.)

Gaubto apsaugos klasė

IP kodas žymi gaubto apsaugos klasę, t. y. apsaugos nuo kietųjų medžiagų ar vandens prasiskverbimo laipsnį.

Įranga, paženklinta žymeniu **IP23** skirta naudoti patalpose ir lauke.

Darbinis diapazonas ir greičio nustatymas, žr. iliustraciją žemiau ir techninį aprašą A6 skaidrės naudojimo instrukcijoje.



Suvirinimo jungties didžiausio kampo nuokrypio schema, atsižvelgiant į nustatytą suvirinimo greitį.

4 MONTAVIMAS

Montavimo darbus turi atlikti specialistas.

4.1 Montavimas ir prijungimas

1. Matavimo informaciją žr. skyriuje „MATMENŲ BRĖŽINYS“.
2. Jungtis žr. skyriuje „LAIDŲ SCHEMA“.
3. Patikrinkite, ar galima visiškai įrengti reikiamą išėjimo galią ir įtampą.
4. Uždėkite kreipiamąjį pirštą lygiagrečiai su varikliniu skersiniu.

4.2 Jutiklio piršto nustatymas

Kreipkitės į įgaliotą ESAB techninės priežiūros personalą jutiklio pirštu sureguliuoti.

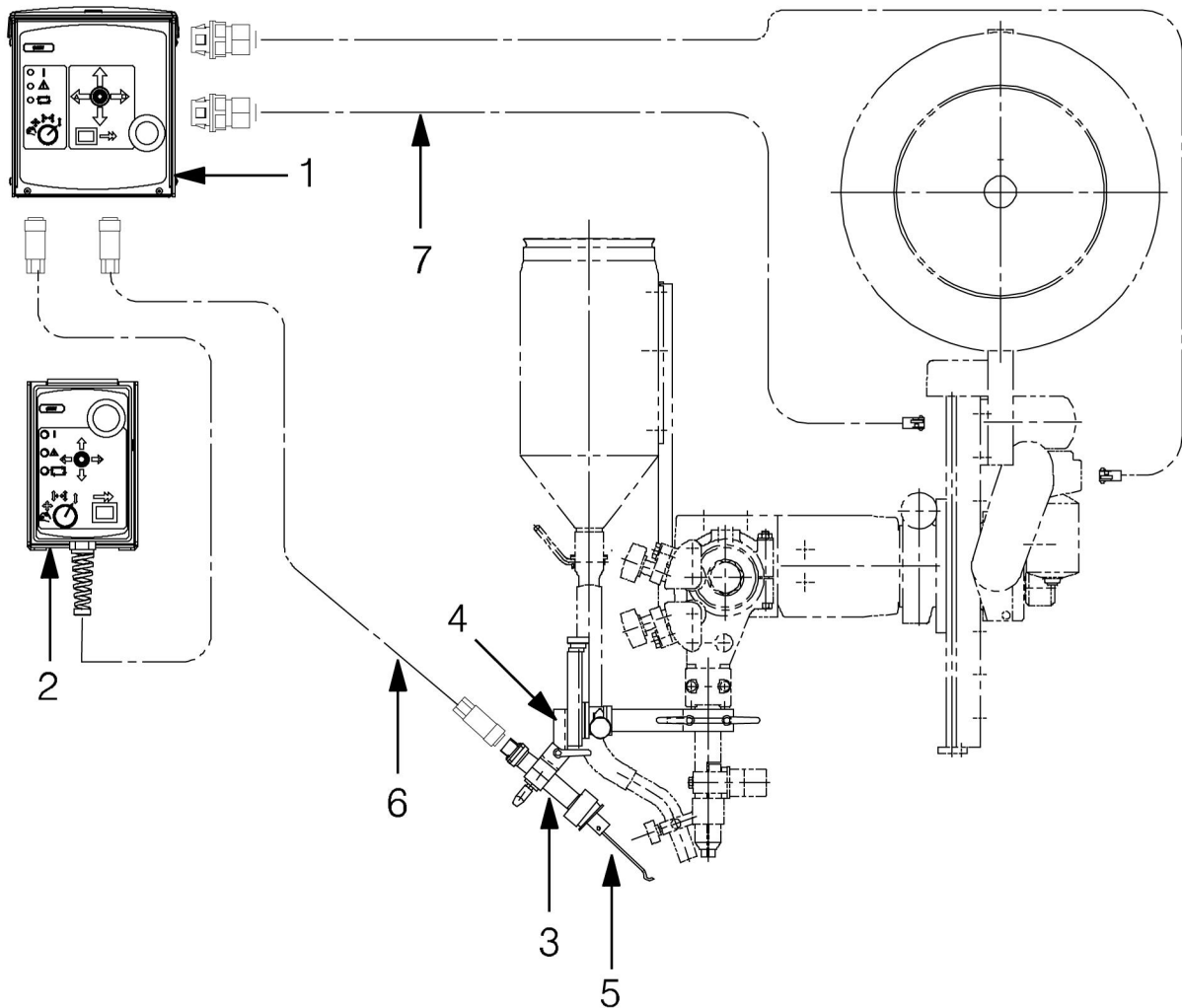
4.3 Indukcinio jutiklio reguliavimas

Kreipkitės į įgaliotą ESAB techninės priežiūros personalą indukciniam jutikliui sureguliuoti.

5 EKSPLOATAVIMAS

Bendras įrenginio naudojimo saugos taisyklės rasite šios instrukcijos skyriuje **SAUGA**. Perskaitykite jas prieš pradėdami naudoti įrangą!

5.1 Pagrindinės dalys



- | | |
|---|--|
| 1. Jungčių sekimo įrenginys (su valdymo pultu arba be jo) | 5. Kreipiamasis pirštas |
| 2. Nešiojama valdymo dėžė | 6. Valdymo kabelis (2 m) |
| 3. Jutiklis | 7. Variklio kabelis (žr. skyrių „PRIEDAI“) |
| 4. Jutiklio skersinis | |

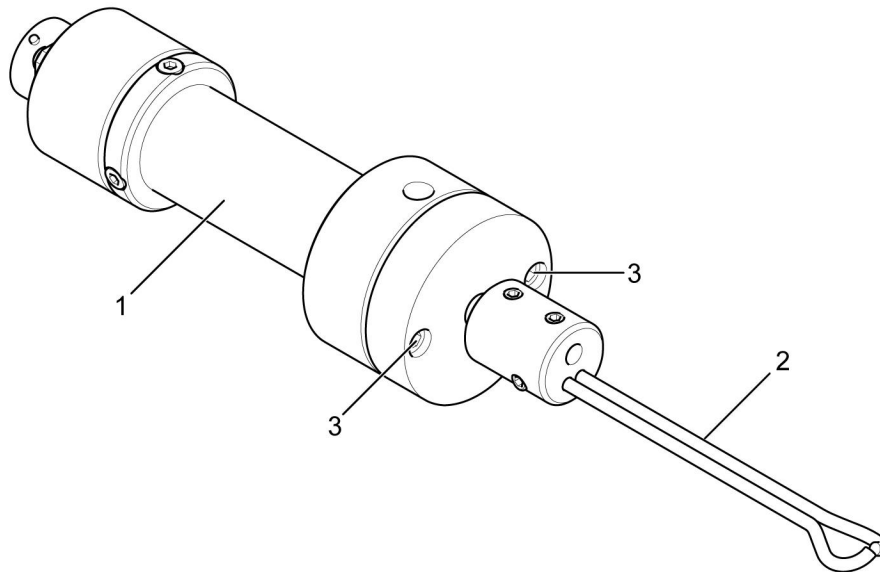


PASTABA!

Pagal pirmiau pateiktus reikalavimus nešiojamosios valdymo dėžės (2) ir valdymo kabelio (6) tiekimas tam tikroms kolonomis ir strėlėms yra nutraukiami ir pakeičiami konkrečiam gaminiui skirtomis dalimis.

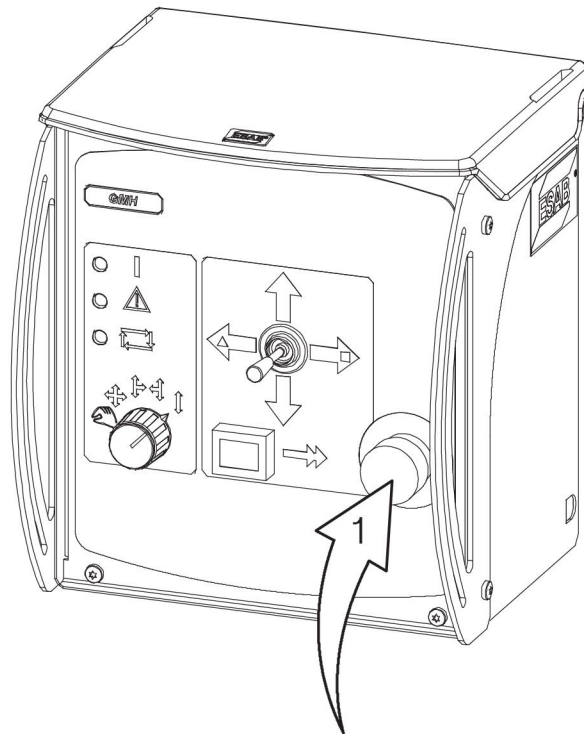
5.1.1 Jutiklis

Jutiklis yra piršto formos. Pirštas veikia spyruoklės principu ir bando pasiekti centrinę padėtį į šoną ir vertikaliai žemyn.



1. Jutiklis su kabelio jungtimi prie šarnyrinio sekimo bloko ir su laikikliu skirtingiems sekimo pirštams priekyje
2. Jungčių sekimo pirštai
3. Stabdymo varžtai (du), skirti reguliuoti piršto judėjimą horizontaliai. Varžtai leidžia nustatyti įvairių tipų jungtis

5.2 Jungčių sekimo įrenginys su valdymo skydeliu



Avarinis išjungimas (1)



Vienu mygtuko paspaudimu įjungiamas AVARINIS STABDYMAS.





PASTABA!

Avarinio stabdymo niekada negalima atstatyti prieš nustatant ir ištaisant neįprastos funkcijos ar signalo priežastį.

Signalinė lemputė

  Užsidega, kai įjungtas maitinimas.

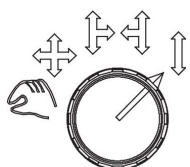
Pavojaus signalo lemputė (automatinis jungčių sekimas)

  Užsidega, kai kreipiamasis pirštas yra už darbinio diapazono (vertikalus). Tada užblokuojama automatinė funkcija.






Signalinė lemputė (jungčių sekimas)

  Užsidega, kai vyksta automatinis jungčių sekimas.

5 padėčių jungiklis



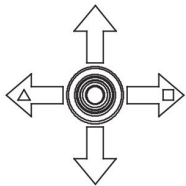
Jungčių sekimo ir jungčių paieškos galimybės:

-  Rankinis nustatymas
-  Vertikalus ir horizontalus jungčių sekimas
-  Vertikalus ir horizontalus jungčių sekimas su jungčių paieška į dešinę
-  Vertikalus ir horizontalus jungčių sekimas su jungčių paieška į kairę
-  Vertikalus jungčių sekimas

**PASTABA!**

Jei jungiklis yra jungčių sekimo padėtyje, kai įranga yra įjungta, įranga nepradės jungčių sekimo dėl saugos priežasčių.

Norint pradėti jungčių sekimą, prieš grįžtant į reikiamą padėtį, reikia trumpai pasirinkti kitą padėtį.

Valdymo svirtis

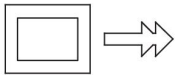
Rankinis servo slankiklių valdymas aukštyn / žemyn ir kairėn / dešinėn.

Valdymo svirtis visada yra viršesnė.

Kai **pavojaus signalo lemputė** šviečia, rankinis judėjimas žemyn blokuojamas.






Šviečiantis mygtukas (didelis greitis)

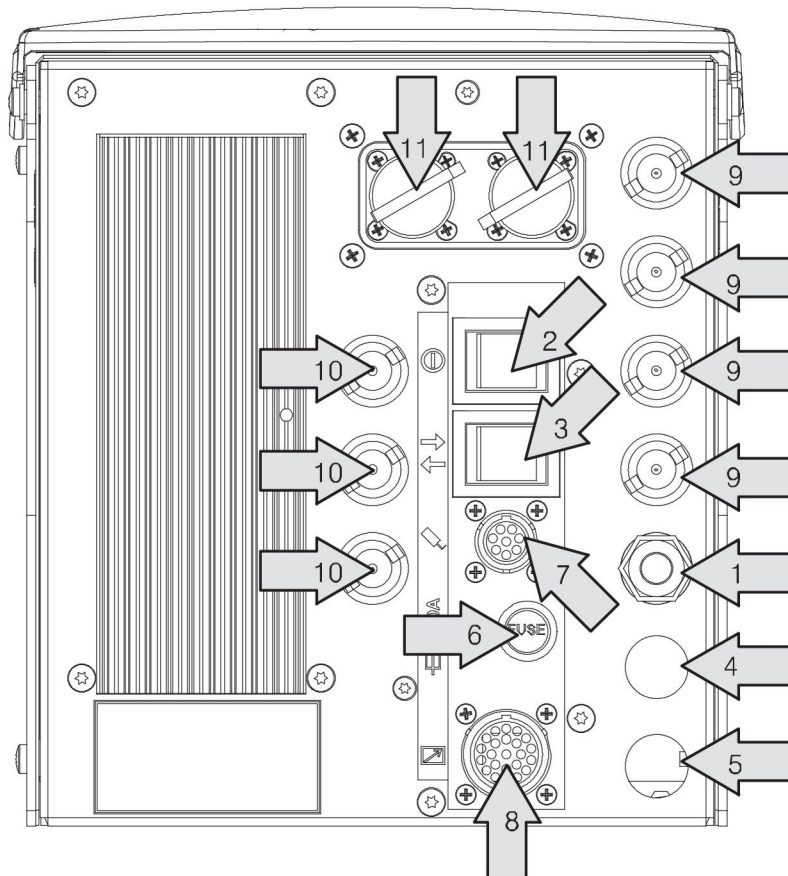
Mažo ar didelio greičio pasirinkimas rankiniu būdu nustatant padėtį valdymo svirtimi.



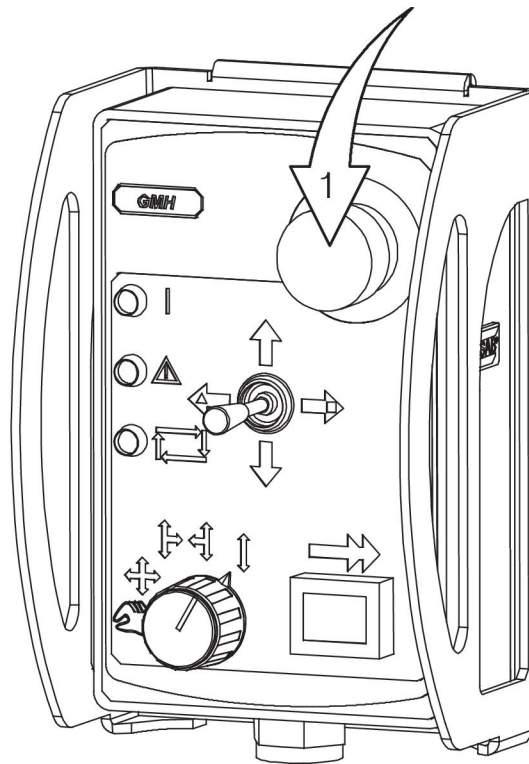
- Vienu mygtuko paspaudimu suaktyvinamas didelis greitis. Kai funkcija įjungta, įsižiebia mygtuke esanti lemputė.
- Prie mažo greičio galite grįžti dar kartą paspausdami mygtuką. Prieš vykdydami tolesnes komandas, patikrinkite, ar lemputė užgeso.

5.3 Jungčių sekimo įrenginys – galinė dalis

1		Jungtis, 42 V maitinimas
2		Jungiklis Maitinimo įjungimas / išjungimas
3		Jungiklis Skirtas perjungti horizontalią slankiojo variklio judėjimo kryptį
4		Lizdas, skirtas prijungti vertikalųjį slankųjį variklį
5		Lizdas, skirtas prijungti horizontalųjį slankųjį variklį
6		Valdymo saugiklis, 10 A lėtas
7		Movos lizdas (8 kontaktų), skirtas kreipiamojo piršto prijungimui
8		Lizdas (23 kontaktų), skirtas prijungti nešiojamą valdymo dėžę
9		Kištukiniai lizdai, skirti prijungti ribinės padėties jungiklį
10		Papildomi lizdai
11		Priežiūros kontaktai



5.4 Nešiojama valdymo dėžė



Avarinis išjungimas (1)



Vienu mygtuko paspaudimu įjungiamas AVARINIS STABDYMAS.





PASTABA!

Avarinio stabdymo niekada negalima atstatyti prieš nustatant ir ištaisant neįprastos funkcijos ar signalo priežastį.



Signalinė lemputė

  Užsidega, kai įjungtas maitinimas.

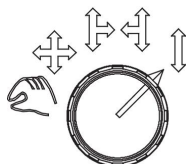
Pavojaus signalo lemputė (automatinis jungčių sekimas)

  Užsidega, kai kreipiamasis pirštas yra už darbinio diapazono (vertikalus). Tada užblokuojama automatinė funkcija.






Signalinė lemputė (jungčių sekimas)

  Užsidega, kai vyksta automatinis jungčių sekimas.

5 padėčių jungiklis



Jungčių sekimo ir jungčių paieškos galimybės:

-  Rankinis nustatymas
-  Vertikalus ir horizontalus jungčių sekimas
-  Vertikalus ir horizontalus jungčių sekimas su jungčių paieška į dešinę
-  Vertikalus ir horizontalus jungčių sekimas su jungčių paieška į kairę
-  Vertikalus jungčių sekimas

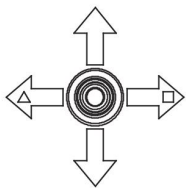


PASTABA!

Jei jungiklis yra jungčių sekimo padėtyje, kai įranga yra įjungta, įranga nepradės jungčių sekimo dėl saugos priežasčių.

Norint pradėti jungčių sekimą, prieš grįžtant į reikiamą padėtį, reikia trumpai pasirinkti kitą padėtį.

Valdymo svirtis



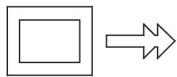
Rankinis servo slankiklių valdymas aukštyn / žemyn ir kairėn / dešinėn.

Valdymo svirtis visada yra viršesnė.

Kai **pavojaus signalo lemputė** šviečia, rankinis judėjimas žemyn blokuojamas.

Šviečiantis mygtukas (didelis greitis)

Mažo ar didelio greičio pasirinkimas rankiniu būdu nustatant padėtį valdymo svirtimi.



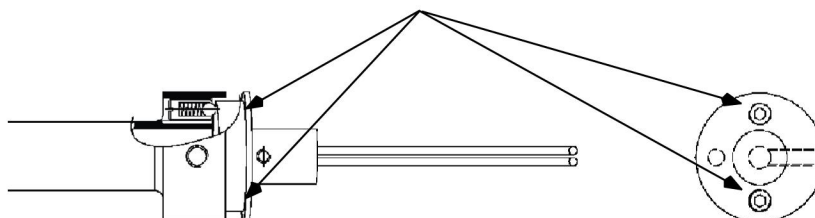
- Vienu mygtuko paspaudimu suaktyvinamas didelis greitis. Kai funkcija įjungta, įsižiebia mygtuke esanti lemputė.
- Prie mažo greičio galite grįžti dar kartą paspausdami mygtuką. Prieš vykdydami tolesnes komandas, patikrinkite, ar lemputė užgeso.

5.5 Jungčių sekimas

Jungčių sekimo įrangą galima nustatyti įvairiems jungčių sekimo tipams. Ją galima nustatyti jungčių sekimui su kraštų valdymu ir jungčių sekimui su griovelio valdymu. Nustatymas atliekamas tiek valdymo dėžėje, tiek jutiklyje.

5.5.1 Jungčių sekimas su kraštų valdymu

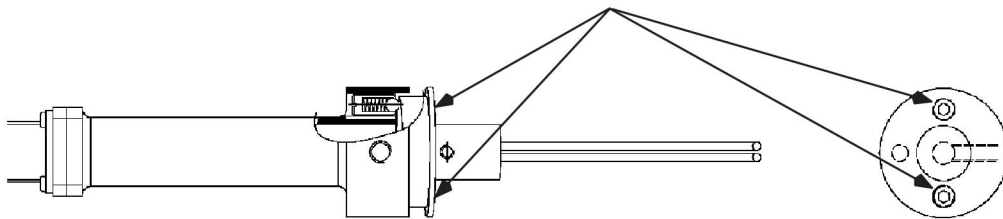
Valdymo dėžėje nustatomos šios funkcijos: *vertikalusis ir horizontalusis jungčių sekimas su jungčių ieškojimu į dešinę* arba *vertikalusis ir horizontalusis jungčių sekimas su jungčių paieška į kairę*, priklausomai nuo to, ar reikalingas kairės pusės, ar dešinės pusės valdymas. Du daviklio stabdymo varžtai turi būti įsukti į stabdymo tašką. Žr. toliau pateiktą pav. Tai reiškia, kad saugikliai veikia spyruoklės principu šoninėmis kryptimis, leidžiama kraštų kontrolė. Jungčių sekimas su kraštų valdymu naudojamas kampinio suvirinimo ir panašioms siūlėms (taip pat žr. bendrą lentelę puslapyje).



Stabdymo varžtai priveržiami prie stabdymo taško.

5.5.2 Jungčių sekimas su griovelio valdymu













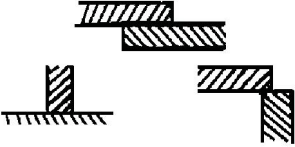

Valdymo dėžėje nustatomos šios funkcijos: *vertikalusis ir horizontalusis jungčių sekimas* arba *vertikalusis jungčių sekimas*, priklausomai nuo to, ar reikalingas vertikalusis ir šoninis, ar tik vertikalusis valdymas. Jutiklio stabdymo varžtai turi būti išsukti bent dviem apsisukimais arba iki stabdymo taško (žr. toliau pateiktą iliustraciją). Taip atpalaiduojamas paieškos pirštų spyruoklinis įtempis į šoną ir galima valdyti griovelį. Jei stabdymo varžtai neišsukami, kyla pavojus, kad paieškos pirštai pradės „lipti“ seklių V ir U jungčių sienelėmis. Nustatymo parinkimą žr. toliau pateiktoje lentelėje.



2 apsisukimais išsukti stabdymo varžtai

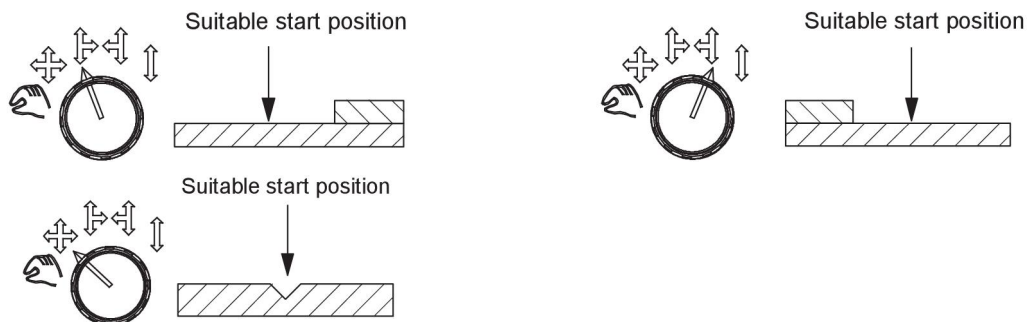
[vairių tipų jungčių ir kreipiamojo piršto taikymo palei kreipiamuosius kraštus pavyzdžiai.

	Jungties tipas	Nustatymas, valdymo dėžutė
Dvigubas flanšinis sandūrinis suvirinimas		
I suvirinimas (A = kreipiamasis strypas)		
V suvirinimas		
1/2 V suvirinimas		
1/2 V suvirinimas		
U suvirinimas		
Dvigubas U suvirinimas		

	Jungties tipas	Nustatymas, valdymo dėžutė
J suvirinimas		
Dvigubas J suvirinimas		
X suvirinimas		
Asimetriškas X suvirinimas		
K suvirinimas		
K suvirinimas		
Kampinis suvirinimas		

5.6 Padėties suvirinimui pradėti nustatymas.

1. Sulygiuokite suvirinimo įrangą suvirinimo jungties atžvilgiu taip, kad skersinio veikimo sritis apimtų visą siūlės aukštį ir šoninį nuokrypį nuo pradinio taško iki suvirinimo stabdymo taško.
2. Nustatykite *jungiklį* į reikiamą jungčių sekimo padėtį.
3. Reguluokite kreipiamąjį pirštą horizontaliai naudodami *valdymo svirtį*, kol pirštas bus virš tinkamos pradžios padėties (žr. toliau pateiktą iliustraciją). Vien tik vertikalaus jungčių sekimo atveju kreipiamasis pirštas yra ten, kur turi būti suvirinimo pradžia.
4. Suvirinimo galvutę valdykite *svirtimi* žemyn, kol *signalinė lemputė* užges. Dabar įranga ieško idealios padėties vertikaliai ir horizontaliai, jei suaktyvinamas horizontalusis jungčių sekimas.



Norėdami tiksliai sureguliuoti suvirinimo galvutės padėtį, naudokite jutiklio skersinį.

5.7 Suvirinimo pradžios padėties nustatymas (su indukcinium jungčių sekimu)

Gaminį reikia sukongigūruoti prieš pradėdant indukcinį jungčių sekimą. Dėl konfiguracijos kreipkitės į ESAB įgaliotą techninės priežiūros personalą.

1. Sulygiuokite suvirinimo įrangą suvirinimo jungties atžvilgiu taip, kad skersinio veikimo sritis apimtų visą siūlės aukštį ir šoninį nuokrypį nuo pradinio taško iki suvirinimo stabdymo taško.
2. Nustatykite *jungiklį* į vertikalią jungčių sekimo padėtį.
3. Jutiklį nustatykite *svirtimi* žemyn, kol *signalinė lemputė* užges. Įranga dabar ieško idealios vertikalios padėties.



PASTABA!

Jeį naudojamas tik vertikalus jungčių sekimas, praleiskite toliau pateiktus punktus.

4. Nustatykite *jungiklį* į vertikalią-dešiniąją jungčių sekimo padėtį.
5. Nustatykite jutiklį valdymo *svirtimi* horizontaliai į idealią padėtį, kol *signalinė lemputė* užges.
6. *Signalinė lemputė* užgęsta. Įranga ieško idealios horizontalios ir vertikalios padėties. Jei *signalinė lemputė* neužgęsta, pakartokite procedūrą nuo 1 veiksmo.
7. Norėdami tiksliai sureguliuoti suvirinimo galvutės padėtį, naudokite jutiklio skersinį.

6 TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6.1 Bendroji informacija



PASTABA!

Jeigu garantiniu laikotarpiu klientas pats bando pašalinti bet kokius įrangos gedimus, visos tiekėjo garantijos nustoja galioti.

- Kasdien tikrinkite, ar kreipiamieji pirštai nėra susidėvėję ar pažeisti.
- Reguliariai valykite daviklį suspaustu oru.
- Laikykitės vidinių komponentų nurodymų.
- Kreipkitės į įgalioją ESAB techninės priežiūros personalą sistemai sureguliuoti.

7 ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS



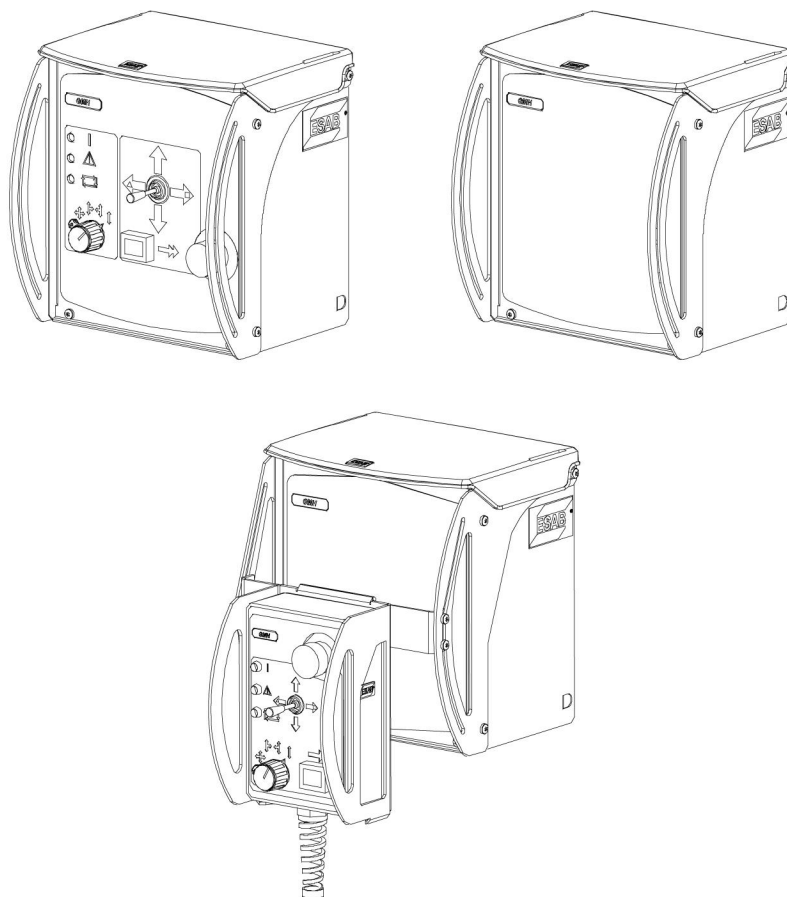
DĖMESIO!

Remontą ir elektros darbus turėtų atlikti ESAB įgaliotas techninės priežiūros inžinierius. Naudokite tik originalias ESAB atsargines ir susidėvinčias dalis.

GMH sukurtas ir išbandytas pagal tarptautinius ir Europos standartus **XXX** ir **XXX**. Baigęs techninės priežiūros ar remonto darbus, juos atlikęs asmuo atsako už tai, kad gaminys ir toliau atitiktų pirmiau nurodytų standartų reikalavimus.

Atsargines ir susidėvinčias dalis galima užsakyti iš artimiausio ESAB platintojo, žr. esab.com. Užsakydami detales, nurodykite gaminio tipą, serijos numerį, pavadinimą ir atsarginės detalės numerį pagal atsarginių detalių sąrašą. Turint šią informaciją, lengviau išsiųsti ir tinkamai pristatyti reikalingą detalę.

UŽSAKYMO NUMERIAI



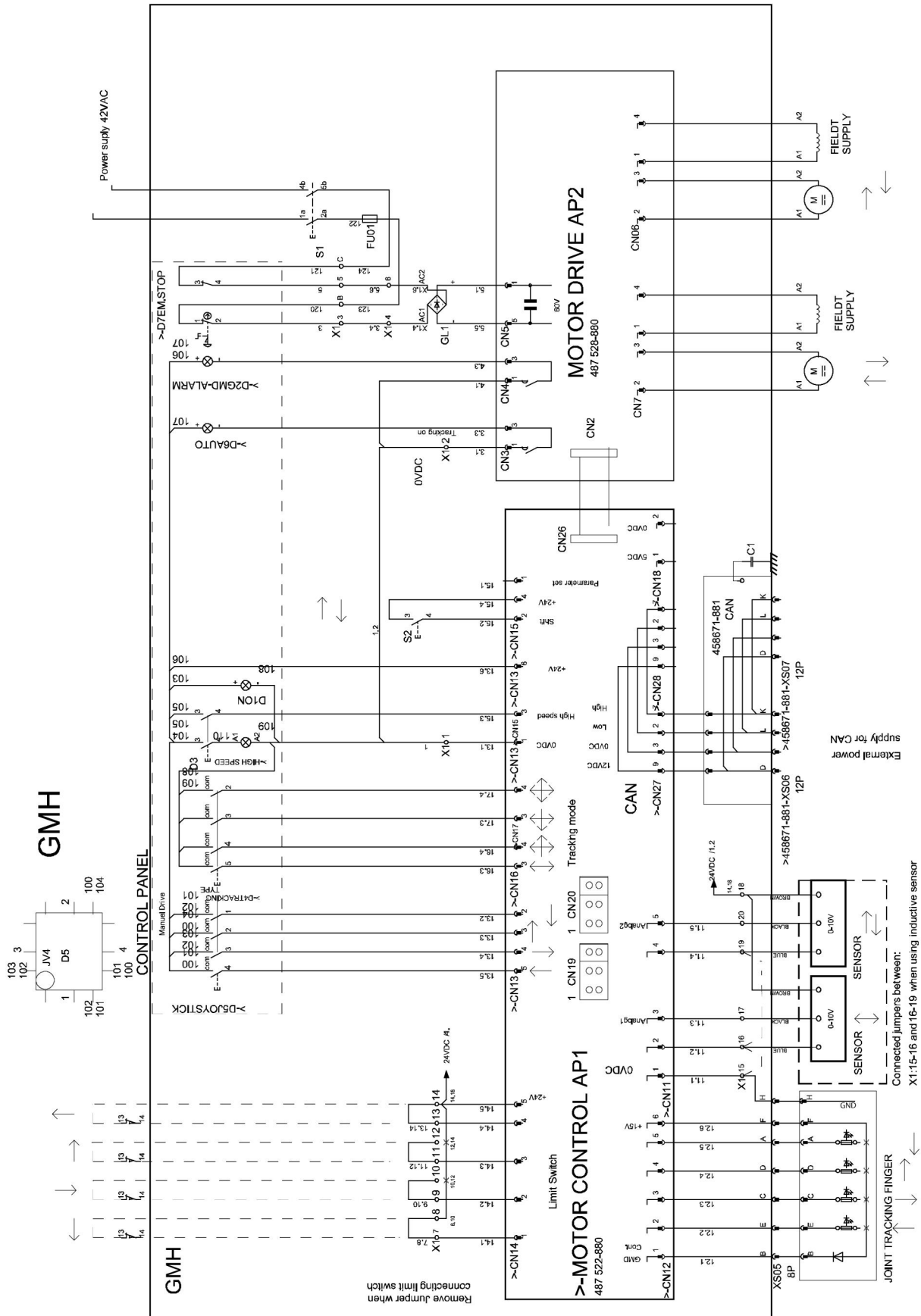
Ordering number	Denomination	Notes
0460 503 880	GMH complete	Joint tracking unit without control panel
0460 503 881	GMH with MMC complete	Joint tracking unit with control panel
0460 698 880	GMH with portable control box	Joint tracking unit without control panel and with portable control box
0460 570 880	Portable control box	
0416 688 881	Sensor	Generation 2
0416 739 880	Slide cross for sensor	
0821 425 880	Slide cross for sensor and laser lamp	
0460 671 *	Instruction manual	
0463 694 001	Spare parts list	

Trys paskutiniai vadovo dokumento numerio skaitmenys rodo vadovo versiją. Todėl jie čia yra pakeisti *. Įsitikinkite, kad naudojate vadovą su serijos numeriu arba programinės įrangos versija, atitinkančia gaminį, žr. pirmą vadovo puslapį.

Techninę dokumentaciją rasite svetainėje adresu <http://manuals.esab.com>.

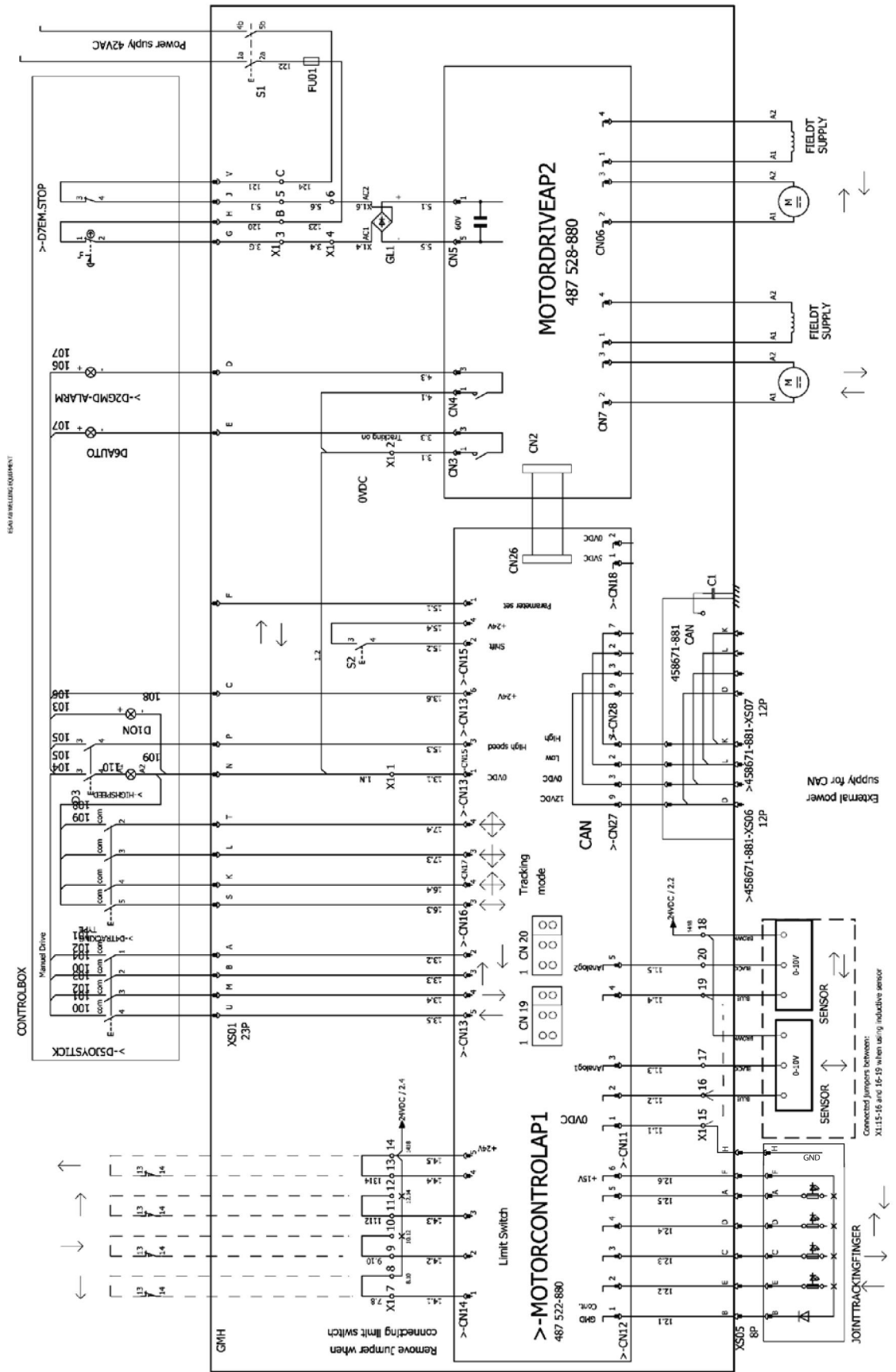
ELEKTROS SCHEMA

GMH su valdymo pultu

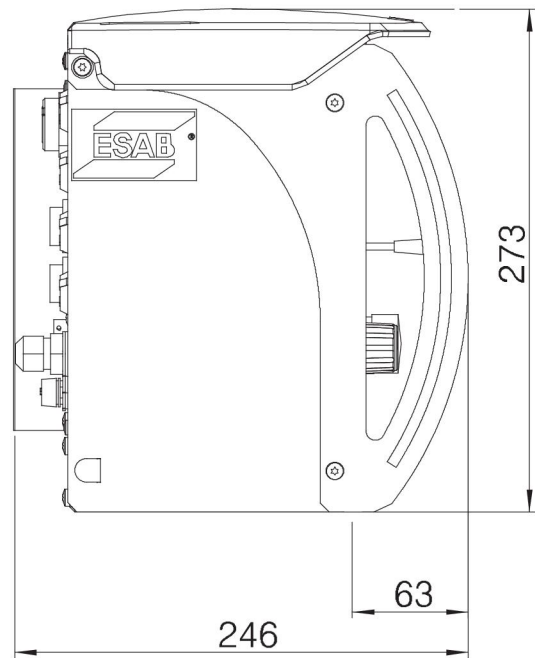
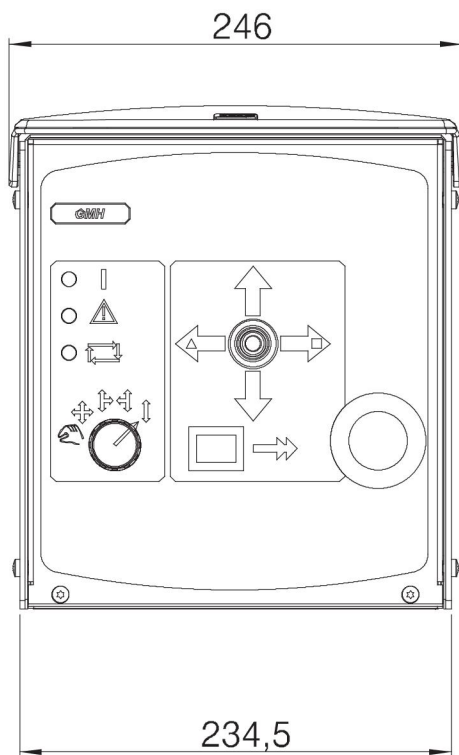
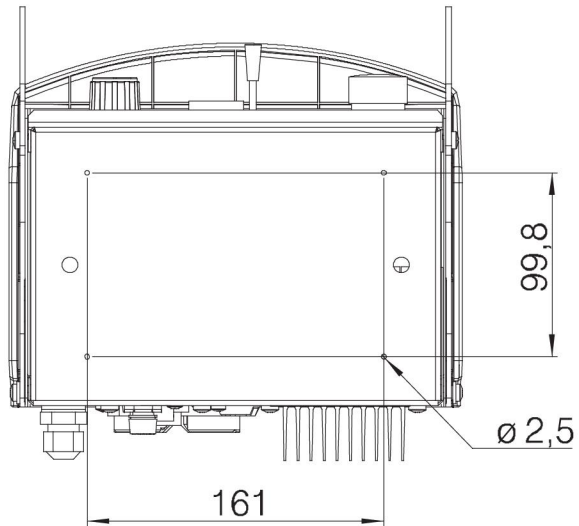


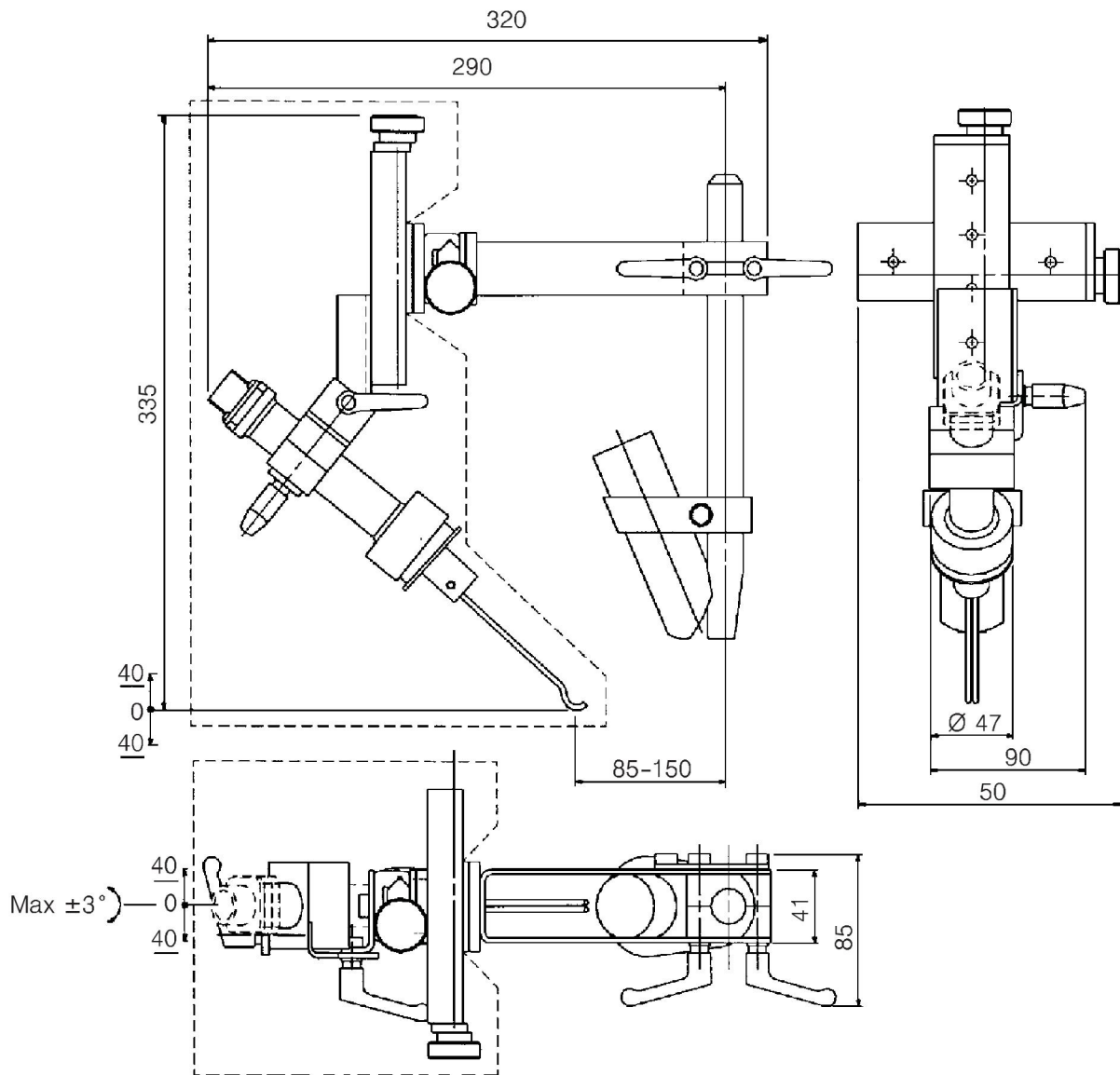
GMH su nešiojama valdymo dėže

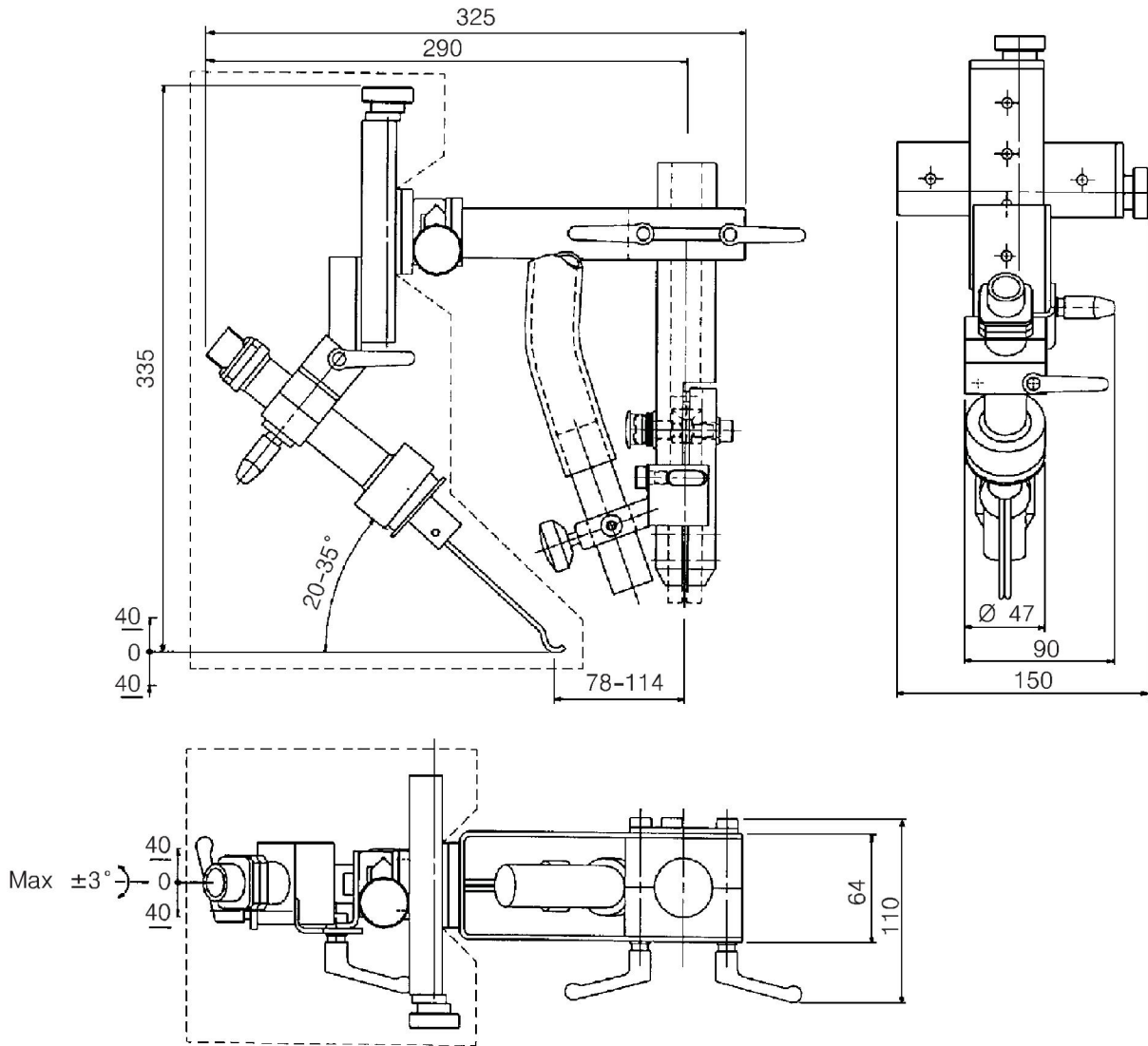
GMH



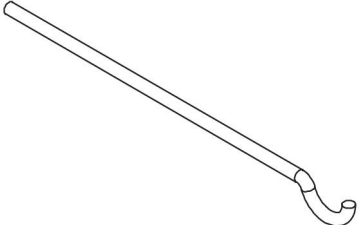
MATMENŲ BRĖŽINYS








SUSIDĖVINČIOS DALYS

Dalis numeris	Pavadinimas	
146 586-001	Sekimo pirštai	 A technical drawing of a tracking finger, which is a long, thin, cylindrical rod with a curved hook-like end.

PRIEDAI

Ordering number	Denomination	Notes
0148 636 002	Intermediate transformer for separate power supply	From mains power 190, 220, 380, 415, 440, 500 V 50 Hz 200, 230, 380 415, 440, 500 V 60 Hz to secondary 42 V, 660 V A.
0262 613 404	Cable	3×2.5 mm ² , connection, transformer
0334 333 xxx	A6 servo slide ball bushing type	With permanent magnetised motor 42 V DC
0334 426 xxx	A6 motor driven slide, slide bearing mounted long runner	With A6 VEC motor 42 V - 4000 rpm ratio 74:1
0460 745 xxx	Motor cable	Available in different lengths, see sales brochure for the servo slide (contact ESAB sales office)
0416 719 001	Finger with ball	L=100 mm
0418 091 880	Finger	For internal and external corner
0417 346 887	Sensor cable with 90° contact	2 m
0412 013 001	Protective rubber bellows	
0433 762 xxx	Console for control box	Available in different versions
0460 861 880	Counterbalance plate for cables	

Control cable between GMH and joint tracking finger

0416 749 980	Control cable 19 m	
0416 749 981	Control cable 22 m	
0416 749 982	Control cable 25 m	
0416 749 983	Control cable 28 m	
0416 749 984	Control cable 32 m	
0416 749 985	Control cable 36 m	
0416 749 986	Control cable 40 m	
0416 749 987	Control cable 2 m	
0416 749 988	Control cable 5 m	
0416 749 989	Control cable 9 m	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

